



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013124237/28, 27.05.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
27.05.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 27.05.2013

(43) Дата публикации заявки: 10.12.2014 Бюл. № 34

(45) Опубликовано: 10.07.2015 Бюл. № 19

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: SU 1820282 A1, 07.06.1993. RU 2284239
C2, 27.09.2006. EP 1930722 A2, 11.06.2008. RU
2226682 C2, 10.04.2004. Н.А. МАХУТОВ
Конструкционная прочность, ресурс и
техногенная безопасность: в 2 ч. -
Новосибирск: Наука, 2005 - ч.1: Критерии
прочности и ресурса, 494 с

Адрес для переписки:

394026, г.Воронеж, Московский просп., 14,
ГОУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Томилов Марат Федорович (RU),
Томилов Федор Христианович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
"Воронежский государственный технический
университет" (RU)

(54) СПОСОБ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА НА РАСТЯЖЕНИЕ

(57) Реферат:

Изобретение относится к испытательной технике и может быть использовано при определении характеристик механических свойств листовых материалов в условиях плоской деформации. Способ испытания конструкционного листовых материалов на растяжение заключается в том, что по всей противоположной рабочей части плоскости прямоугольного образца размещают антифрикционную прокладку, отбортовывают его края и устанавливают образец на оправку прямоугольного сечения, перед нагружением растягивающим усилием устанавливают на отбортованные края образца и оправку накладку, охватывающие торцы образца, а нагружение осуществляют через неотбортованные края образца. До начала испытания на периферии рабочей части образца формируют два продольных рифта, блокирующие деформацию образца по его

ширине, нагружают образец до разрушения, измеряют толщину рабочей части образца вблизи образовавшейся трещины, на основании которой рассчитывают величину предельной пластичности материала образца. Техническим результатом является повышение точности испытания путем исключения деформации по ширине рабочей части образца. 2 ил.